

PEROXAN ME 50 L

BESKRIVELSE

Kemisk navn: Methylethylketon peroxid i phthalat.

ANVENDELSE

Peroxan ME 50 L bruges til hærkning af umættet polyester og gelcoat herunder polymerbeton og til produkter af glasfiberforstærkede polyestere, som er produceret ved håndoplæg, spray-up eller fortløbende processer.

Peroxan ME 50 L er mindre aktiv end Peroxan ME 60 L.

FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

Farve	Klar, farveløs
Aktivt oxygenindhold	ca. 9,0 - 9,3 %
Vægtfylde / densitet	1,06 g/cm ³
Opbevaringstemperatur	max. 25 °C
SADT	ca. 60 °C
Lagringstid	6 måneder

Overskridelse af SADT temperaturen (Self Accelerating Decomposition = selvantændelse / nedbrydning) er speciel farlig. Derfor må det sikres, at SADT aldrig kan overskrides.

STANDARDPAKNING

5 kg, 4x5 kg og 30 kg

ANVENDELSE – HÆRDNING AF UMÆTTET POLYESTER

Peroxan ME 50 L er særdeles velegnet til hærkning af umættet polyester ved rumtemperatur og let forhøjede temperaturer. Det anbefales at bruge **Peroxan ME 50 L** sammen med en Cobolt-accelerator (fx Pergaquick C 11). Kombinationen **Peroxan ME 50 L** / Cobolt-accelerator har ikke indflydelse på lysstabiliteten i de færdige produkter. **Peroxan ME 50 L** er mindre aktiv end Peroxan ME 60 L.

Geltider og hærdetider af kombinationen **Peroxan ME 50 L** / Cobolt-accelerator kan varieres ved at ændre på tilsætningen.

Hærkning med **Peroxan ME 50 L** / Cobolt-accelerator bør ikke foretages i omgivende temperaturer lavere end 18° C. Ved lavere temperatur vil effekten af kombinationen falde betydeligt, hvilket kan resultere i utilstrækkelig hærkning af polyestere.

Fugt såvel som flere fillere og farvepastaer kan have dårlig indflydelse på effekten med kombinationen **Peroxan ME 50 L** / Cobolt-accelerator.

PEROXAN ME 50 L

DOSERING

Generelt kan doseringen relateres til 100 % umættet polyester plus styren, men ikke indbefattet fyldstoffer eller andre additiver:

Peroxan ME 50 L:	1,0 % - 3 %
Pergaquick C 11:	0,3 % - 2.0 % (Cobolt-accelerator 1% løst i styren)

Doseringen kan variere afhængig af den ønskede gel- og afformningstid, procestemperatur, laminatrykkelse og reaktiviteten på polyestereren.

OBS:
BLAND ALDRIG HÆRDER OG ACCELERATOR.
DENNE BLANDING ER EKSPLOSIV!

06/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vor bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vor leverandør. Da de betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vor kontrol, bør varen afprøves inden brug.