

SYNTHOPAN 960-74

MILJØPOLYESTER / LSE-SERIEN

BESKRIVELSE

Synthopan 960-74 er en ortopolyester med meget reduceret styrenafdampning. Den er foraccelereret, tixotrop og lavviskøs. Efter hærdertilsætning skifter den fra blå til mørk farve.

Synthopan 960-74 har en geltid på ca. 60 min. ved 20 °C og 1% hærder. Den gennemhærder hurtigt i tynde laminaer trods en lav varmeudvikling. Du kan laminere vådt i vådt op til 8 mm. **Synthopan 960-74** har meget gode mekaniske egenskaber.

ANVENDELSE

Synthopan 960-74 er konstrueret til hånd- og sprøjteoplægning af laminaer vådt i vådt 2-8 mm. Den imprægnerer glasfiber materialet hurtigt, og kombinerer lang geltid med lav varmeudvikling og kort afformningstid.

GODKENDELSE

Det norske Veritas
Nordisk Bådstandard 1990

EGENSKABER I LEVERET STAND	ENHED	VÆRDI
Syretal	mg KOH/g	max. 33
Vægtfylde/densitet	g/cm ³	1,1
Flammepunkt	°C	34
Styrenindhold	%	41 ±2
Viskositet/Haake	mPa.s	280-300
Hærdning 20 °C *		
- geltid 1% MEKP	min.	65
- geltid 2% MEKP	min.	45
Lagringstid 20 °C	mdr.	4

* 100 gr. polyester + 1% MEKP

EGENSKABER I HÆRDET STAND, UARMERET	ENHED	VÆRDI	PRØVENORM
Trækstyrke	N/mm ²	47	ISO 527
Brudforlængelse	%	2,6	ISO 527
Bøjestykke	N/mm ²	98	DIN 53452
E-modul bøj	N/mm ²	4485	DIN EN 63
Deformationstemperatur			
Martens	°C	59	DIN 53458
ISO-R-75	°C	70	ISO 75
Hårdhed	Barcol	42-44	DIN EN 59
Vandabsorption Destilleret vand 28 døgn	mg	84	ISO 62

06/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vores bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. De betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, hvorfor varen bør afprøves inden brug.