

## ICOM PO RESIN EPOXY VINYLESTER 701-TA

### BESKRIVELSE

**ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** er en bisphenol A epoxybaseret vinylester resin med medium til høj reaktivitet. Den er thixotrop og derfor meget velegnet til håndoplægning. Det indbyggede acceleratorsystem medfører en meget god gennemhærdning. **ICOM PO RESIN EPOXY VINYLESTER 701-TA** indeholder styrenemissionshæmmere og denne egenskab giver et sundere arbejdsmiljø.

### ANVENDELSE

**ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** har en fremragende klæbeevne med høj korrosionsbestandighed og høj varmeresistens i brug. Desuden gør produktets høje ydeevne mod syrer og alkalier det egnet til fremstilling af kemiske tanke, udstyr til kemisk industri, elektrolyse og belægninger eller barrierelag mod korrosion.

**ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** har en høj fleksibilitet med høje mekaniske resistensegenskaber. På grund af disse egenskaber anvendes **ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA**, forstærket med glasfiber og/eller carbon-aramid-fiber, til fremstilling af komponenter til maskiner, elektriske dele, windsurfing-udstyr, motoryachts, sejlbåde, store skibsdele, rør og tanke samt konstruktioner, der udsættes for høje statiske og dynamiske belastninger.

På grund af den høje modstandsdygtighed kan **ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** bruges på alle områder, hvor der er kontakt med vand, blandt andet ved produktion af soldrevne vandopvarmningsbeholdere, varmtvandsbeholdere, udstyr til termiske bade, dambrugsbassiner og skibsbyggeri. **ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** har den bedste kemiske resistens blandt umættede harpikser, og modsat polyesterharpiks, der generelt ikke kan modstå mange alkaliske materialer og oxiderende syrer, kan **ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** med fordel anvendes mod disse kemikalier.

### GODKENDELSE

**ICOM PO Resin Epoxy Vinylester 701-TA** er godkendt ifølge Lloyd's Register.

ANVENDELE	<input type="radio"/>	VALGFRI	<input checked="" type="radio"/>	JA
Håndoplægning			<input checked="" type="radio"/>	
Sprøjttestøbning			<input checked="" type="radio"/>	
Filamentvikling			<input checked="" type="radio"/>	
Kontinuerlig laminering				
Støbning				
Resin Transfer Moulding (RTM)				
Koldpresning			<input checked="" type="radio"/>	
Varmpresning (Sheet Moulding Compound, SMC)				
Pultrudering				

KEMISK STRUKTUR	<input type="radio"/>	VALGFRI	<input checked="" type="radio"/>	JA
			<input checked="" type="radio"/>	
		Foraccelereret	<input checked="" type="radio"/>	
		Reaktivitet		Medium-høj
Modifikation	N/A	Version		Vinylester 701 (ikke-thixotropisk)

## ICOM PO RESIN EPOXY VINYLESTER 701-TA

EGENSKABER I FLYDENDE STAND	METODE	USIKKERHED	VÆRDI
Farve	Observation		Uklar
Vægtfylde/densitet	ISO 1675	± 5 %	1,044 g/cm <sup>3</sup>
Brydningsindex	ISO 0489	± 5 %	1.565
Syretal	ISO 2114	-	max. 9 mg KOH/g
Viskositet Brookfield*	ISO 2555	± 30 %	1000 cp
Thixotropiske egenskaber	-	-	Thixotropisk
Hærdning/geltid **	ISO 2535	± 40 %	25'
Styrenindhold	-	± 12 %	43 %
Lagringstid 20 °C	-	-	6 mdr.

\* Målt ved 23 °C, 50 rpm spindel 4

\*\* Målt ved 23 °C, + 2,0 % MEKP (PEROXAN ME 60 L)

EGENSKABER I HÆRDET STAND***	METODE	USIKKERHED	VÆRDI
Deformationstemperatur	ISO 0075-A ISO 0075-B	± 10 %	95 °C 100 °C
Vandabsorbering	ISO 0062	± 10 %	0,150 %
Hårdhed (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583	± 10 %	35
Totalt volumensvind	ISO 2114	± 10 %	7,7 %

MEKANISKE EGENSKABER I HÆRDET STAND***	METODE	USIKKERHED	VÆRDI
Bøjningsstyrke	ISO 0178	± 10 %	160 MPa
E-modul bøj	ISO 0178	± 10 %	4360 Mpa
Brudforlængelse - Bøj	ISO 0178	± 10 %	6,90 %
Trækstyrke	ISO 0527	± 10 %	80 Mpa
E-modul træk	ISO 0527	± 10 %	3200 Mpa
Brudforlængelse - Træk	ISO 0527	± 10 %	5-6 %
Izod kærslagstyrke	ISO 0180	± 10 %	17 kJ/m <sup>2</sup>

\*\*\* Mekaniske egenskaber er nået på gennemhærdet resin

**EMBALLAGE**

DUNK 18 kg  
(24 cm x 24 cm x 35 cm)



SPAND 20 kg  
(27 cm x 29 cm x 38 cm)



TROMLE 220 kg  
(60 cm x 88 cm)



IBC 1000 kg  
(120 cm x 100 cm x 116 cm)

## ICOM PO RESIN EPOXY VINYLESTER 701-TA

---

### OPBEVARING

Produktet skal opbevares et mørkt og tørt sted ved temperaturer mellem 5 °C og 20 °C. Lagerstabiliteten nedsættes ved højere temperaturer. Holdbarheden på styren indeholdende umættet polyester vil blive væsentligt reduceret, hvis det udsættes for lys. Opbevares i mørke og 100 % lystætte beholdere. Holdes væk fra antændelseskilder: ild, vågeblus, elektriske gnister og gnistrende værktøj. Rygning forbudt. Opbevares adskilt fra oxiderende materialer, peroxider og metalsalte.

Lagerniveauet bør holdes på et rimeligt minimum med FIFO "først ind-først ud"-lagerrotation.

### SIKKERHED

Et sikkerhedsdatablad (MSDS) for produktet fås på forespørgsel eller kan downloades fra [www.composites.dk](http://www.composites.dk).



### YDERLIGERE INFORMATION

Kontakt ICOM Composites A/S på tlf.: +45 75 50 62 22 for yderligere information.

06/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vores bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. De betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, hvorfor varen bør afprøves inden brug.