

ICOM RESIN 913 TPA

BESKRIVELSE

ICOM Resin 913 TPA er en ortopolyester til brug for laminering.

ICOM Resin 913 TPA anbefales til produktion af laminaer og er konstrueret til hånd- eller sprøjteoplægning.

ICOM Resin 913 TPA

- er en tixotrop, foracceleret polyester
- hærder ved rumtemperatur med tilsætning af MEKP hærder Peroxan ME 50 L
- er klar til brug
- har farveskift for indikation af hærdeforløbet
- god imprægnering af glasfiberen

VERSIONER

ICOM Resin 913 TPA kan leveres i følgende versioner:

Lang geltid: Resin 913 TPA LGT, geltid på 35 - 41 minutter (20 °C - 2 % MEKP Peroxan ME 50 L til 100 gr).

Medium lang geltid: Resin 913 TPA MGT, geltid på 23 - 27 minutter (20 °C - 2 % MEKP Peroxan ME 50 L til 100 gr).

Hvid version: Resin 913 TPA Hvid.

Lang geltid og hvid version: Resin 913 TPA LGT Hvid.

EGENSKABER I LEVERET STAND	VÆRDI
Viskositet Brookfield (ICO2550- 20 °C - sp3) 5 rpm 50 rpm	1800 - 2200 cP 630 - 730 cP
Vægtfylde (ICON 012)	1.10 - 1.14 g/cm ³
Styrenindhold (ICON 003)	44
Geltid (ICON 002) (20 °C - 2 % MEKP Peroxan ME 50 L til 100 gr)	15 - 19 minutter
Peak Exotherm time (ICON 002) 20 °C - 2 % MEKP Peroxan ME 50 L til 100 gr	28 - 32 minutter
Peak Exotherm temperature (ICON 002) 20 °C - 2 % MEKP Peroxan ME 50 L til 100 gr	135 - 145 °C

ICOM RESIN 913 TPA

EGENSKABER I HÆRDET STAND, UARMERET	VÆRDI
Trækstyrke * (ISO 527)	30.4 Mpa
Brudforlængelse * (ISO 527)	1,5 %
Bøjestykke * (ISO 178)	71.4 Mpa
Deformationstemperatur (HDT) ISO 75-3	62 °C
Barcolhårdhed * /ASTM 2583) (4 lag 450 gr. emulsionsmåtte)	50

* Test gennemført på resin med 2 % Peroxan ME 50 L og efterhærdning i 3 timer ved 80 °C

INSTRUKTION VEDRØRENDE PÅFØRING

- Før brug skal der omrøres omhyggeligt.
- For at opnå den optimale udhærdning må hærdertilsætningen være ikke under 1 % og ikke over 3 %.
- Temperaturen i lokalet og på polyesterens bør være mellem 18 og 25 °C.
- Hvis overlamineringstiden er længere end 24 timer, er det nødvendigt at slibe (eller sandblæse) overfladen på laminatet, før næste lag påbegyndes.
- Laminatet, som skal overlamineres skal have et magert polyesterindhold i overfladen.

EMBALLAGE

Leveres i tromler af 220 kg og containere af 1000 kg.

OPBEVARING

ICOM Resin 913 TPA har en lagringstid på 4 måneder fra produktionsdatoen.
Polyesteren skal opbevares køligt i lukket emballage ved temperatur på under 25 °C.
Undgå udsættelse for varmekilder, som f.eks. direkte sollys.

5/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vor bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vor leverandør. Da de betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vor kontrol, bør varen afprøves inden brug.