

## ICOM MC RESIN GR 9000-21 XTA MILJØPOLYESTER LSE-SERIEN

### BESKRIVELSE

ICOM MC Resin GR 9000-21 XTA er en ortopolyester med meget reduceret styrenafdampning. Den er foracelereret, tixotrop og lavviskøs. Efter hærder tilsætning skifter den fra blå til mørk farve.

ICOM MC Resin GR 9000-21 XTA har en geltid på ca. 40 min. ved 20° C og 1 % hærder. Den gennemhærder hurtigt i tynde laminaer trods en lav varmeudvikling. Du kan laminere vådt i vådt op til 8 mm.

ICOM MC Resin GR 9000-21 XTA har meget gode mekaniske egenskaber.

### ANVENDELSE

ICOM MC Resin GR 9000-21 XTA er konstrueret til hånd- og sprøjteoplægning af laminaer vådt i vådt 2-8 mm. Den imprægnerer glasfiber materialet hurtigt, og kombinerer lang geltid med lav varmeudvikling og kort afformningstid.

EGENSKABER I LEVERET STAND	ENHED	VÆRDI
Syretal	mg KOH/g	max. 28
Vægtfylde/densitet	g/cm <sup>3</sup>	1,08 ± 0,01
Flammepunkt	°C	34
Styrenindhold	%	
Viskositet	cP	700 ± 2
Hærdning 20 °C * - geltid 1 % MEKP	min.	40
Lagringstid 20 °C	mdr.	5

\* 100 gr. polyester + 1% MEKP

EGENSKABER I HÆRDET STAND, UARMERET	ENHED	VÆRDI	PRØVENORM
Trækstyrke	N/mm <sup>2</sup>	60	ISO 527
Brudforlængelse	%	2.0	ISO 527
Bøjestykke	N/mm <sup>2</sup>	110	DIN 53452
E-modul bøj	N/mm <sup>2</sup>	3000	DIN EN 63
Deformationstemperatur	°C	78	ISO 75
Hårdhed	Barcol	45	DIN EN 59

6/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vores bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. De betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, hvorfor varen bør afprøves inden brug.