

## ICOM MC RESIN GR 9000-15 TA LSE MILJØPOLYESTER LSE-SERIEN

### BESKRIVELSE

ICOM MC Resin GR 9000-15 TA LSE er en ortopolyester med meget reduceret styrenafdampning. Den er foraccelereret, tixotrop og lavviskøs. Efter hærder tilsætning skifter den fra blå til ravgul farve.

ICOM MC Resin GR 9000-15 TA LSE har en geltid på ca. 45 min. ved 20° C og 1 % hærder. Den gennemhærder hurtigt i tynde lamener trods en lav varmeudvikling. Du kan laminere vådt i vådt op til 10 mm.

ICOM MC Resin GR 9000-15 TA LSE har meget gode mekaniske egenskaber.

### ANVENDELSE

ICOM MC Resin GR 9000-15 TA LSE er konstrueret til hånd- og sprøjteoplægning af lamener vådt i vådt 2-10 mm. Den imprægnerer glasfiber materialet hurtigt, og kombinerer lang geltid med lav varmeudvikling og kort afformningstid.

### GODKENDELSE

Lloyd's Register, Certificate No. MATS/4648/1.

ICOM MC Resin GR 9000-15 TA LSE er godkendt af Lloyd's Register.

EGENSKABER I LEVERET STAND	ENHED	VÆRDI
Syretal	mg KOH/g	max. 33
Vægtfylde/densitet	g/cm <sup>3</sup>	1,1
Flammepunkt	°C	34
Styrenindhold	%	41 ±2
Viscositet	mPa.s	280 - 300
Hærdning 20 °C *		
- geltid 1% MEKP	min.	40 - 50
- geltid 2% MEKP	min.	20 - 30
Lagringstid 20 °C	mdr.	6

\* 100 gr. polyester + 1% MEKP

EGENSKABER I HÆRDET STAND, UARMERET	ENHED	VÆRDI	PRØVENORM
Trækstyrke	N/mm <sup>2</sup>	65	ISO 527
Brudforlængelse	%	3	ISO 527
Bøjestykke	N/mm <sup>2</sup>	105	DIN 53452
E-modul bøjje	N/mm <sup>2</sup>	3200	DIN EN 63
Deformationstemperatur *	°C	65	ISO 75
Hårdhed	Barcol	40	DIN EN 59

\* Fuldt hærdet

06/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vores bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. De betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, hvorfor varen bør afprøves inden brug.