

## ICOM GELCOAT SPRAY 4647 BES/KLAR

### BESKRIVELSE

**ICOM Gelcoat Spray 4647 BES/Klar** er fremstillet af neopentylglycol / isophtalsyre polyester, som er højtixotrop, foraccelereret og lysstabiliseret. Produktet anvendes, hvor der stilles ekstreme krav til mekaniske egenskaber, dvs. minimalt vandoptag, høj vedvarende farveglans, god sejhed og brudforlængelse.

Sprøjteekvalitet til fremstilling af lys, transparent gelcoat til kunstmarmor og sanitet.

Meget god vejr-, vand- og kemikaliebestandighed. Særlig udviklet til sanitære produkter, der udsættes for store temperaturudsving under brug.

Gode brugsmæssige egenskaber: Hurtig luftslip, meget hurtig udhærdning, ingen pinholes, farvestabil, også ved forskellige lagtykkelser.

**ICOM Gelcoat Spray 4647 BES/Klar** er væsentlig bedre end kravene til sanitetsgelcoat opstillet af "Cultured Marble Institute", USA. Et afgørende krav er Hydro Thermal Shock Resistance Test efter US-test CMI LS 2-76, som gelcoaten suverænt opfylder.

### GODKENDELSE

US-test CMI LS 2-76

### SPECIFIKATION

EGENSKABER I LEVERET STAND	VÆRDI	ENHED	PRØVENORM
Viskositet 50 23 °C	1600 - 2100	mPa.s	VLN 236
Viskositet 1 23 °C	34500 - 45000	mPa.s	
Farve	Blågrå / rosa – uklar		
Vægtfylde	1,09	g/cm <sup>3</sup>	VLN 067
Flammepunkt	34	° C	DIN 53213 T1
Geltid ved 20 °C, 2 % MEKP	6-12	min	DIN 16945/6.3.1.2
Lagringstid ved 25 °C i skygge	6	mdr.	

### ANVENDELSE

**ICOM Gelcoat Spray 4647 BES/klar** er klar til brug. Som hærder bruges methylethylketonperoxid Peroxan ME 50 L. Dosering ikke under 1 % og ikke over 3 %. **ICOM Gelcoat Spray 4647 BES/Klar** skal påføres i en lagtykkelse på 0,4 - 0,6 mm (600 - 700 g gelcoat pr. m<sup>2</sup>) med et gelcoat sprøjteanlæg eller ICOM Gelcoat Cup pistol. Gelcoaten påføres i flere lag. Trykluft, der kommer i berøring med gelcoaten, skal være fri for opløsningsmidler, olie og vand

Arbejdstemperaturen (gelcoat, form- og rumtemperatur) bør være mindst 18 °C.

Så snart gelcoaten er hærdet kan støbningen begynde. Tilstrækkelig hærdning er opnået, når gelcoaten ikke smitter af ved "fingerprøven", selvom overfladen stadig er klæbrig.

**OBS: ICOM Gelcoat Spray 4647 BES/Klar** indeholder cobolt accelerator. Under lagringen kan reaktiviteten mindskes. For at indstille den oprindelige geltid, kan det være nødvendigt at tilsætte max. 0,2 % cobolt accelerator 1 %. En større mængde accelerator må ikke tilsættes, fordi den lyse hærdede gelcoatfarve herved kan ændre sig.

## ICOM GELCOAT SPRAY 4647 BES/KLAR

**SPECIFIKATION**

EGENSKABER I HÆRDET STAND	VÆRDI	ENHED	PRØVENORM
Hårdhed (934/1)	39 ± 2	Barcol	ÖNORM EN 59
Trækstyrke	45	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Brudforlængelse	1,5	%	DIN 53455
Vandoptag	27	mg	DIN 53495
	0,21	%	3L-23-168 h-W
HDT	90	° C	ISO 75/A

6/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vores bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. De betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, hvorfor varen bør afprøves inden brug.