

## ICOM GELCOAT SPRAY 4781 BE/9143/65 HVID SANITET OG EXCLUSIVE LYSTYACHTS

### BESKRIVELSE

**ICOM Gelcoat Spray 4781 BE/9143/65 Hvid** er fremstillet af neopentylglycol / isophtalsyre polyester, som er højtixotrop, foraccelereret og indfarvet med udvalgte farvepigmenter. Produktet anvendes, hvor der stilles ekstreme krav til mekaniske egenskaber, dvs. minimalt vandoptag, høj vedvarende farveglans, god sejhed og brudforlængelse. Sprøjteekvalitet til fremstilling af gelcoat til kunstmarmor, sanitet og exclusive lystyachts.

Meget god vejr-, vand- og kemikaliebestandighed. Særlig udviklet til produkter, der udsættes for store temperaturudsving under brug. Også særdeles velegnet til konstruktioner, som udsættes for store dynamiske belastninger.

Gode brugsmæssige egenskaber: Hurtig luftslip, meget hurtig udhærdning, ingen pinholes, farvestabil, også ved forskellige lagtykkelser.

**ICOM Gelcoat Spray 4781 BE/9143/65** er væsentlig bedre end kravene til sanitetsgelcoat opstillet af "Cultured Marble Institute", USA. Et afgørende krav er Hydro Thermal Shock Resistance Test efter US-test CMI LS 2-76, som gelcoaten suverænt opfylder.

### GODKENDELSE

Germanischer Lloyd  
US-test CMI LS 2-76

### SPECIFIKATION

EGENSKABER I LEVERET STAND	VÆRDI	ENHED	PRØVENORM
Viskositet 50 23 °C	1900 - 2400	mPa.s	VLN 236
Viskositet 1 23 °C	41500 - 525000	mPa.s	
Farve	Iflg. ønske		
Vægtfylde	1,16	g/cm <sup>3</sup>	VLN 067
Flammepunkt	34	°C	DIN 53213 T1
Geltid ved 20 °C, 2 % MEKP	14 -19	Min	DIN 16945/6.3.1.2
Lagringstid ved 25 °C i skygge	6	Mdr.	

### ANVENDELSE

ICOM NPGI Gelcoat Spray er klar til brug. Som hærder bruges methylethylketonperoxid Peroxan ME 50 L. Dosering ikke under 1% og ikke over 3%. **ICOM Gelcoat Spray 4781 BE/9143/65** skal påføres i en lagtykkelse på 0,4 - 0,6 mm (600 - 700 g gelcoat pr. m<sup>2</sup>) med et gelcoat sprøjteanlæg eller ICOM Gelcoat Cup pistol.

Gelcoaten påføres i flere lag. Trykluft, der kommer i berøring med gelcoaten, skal være fri for opløsningsmidler, olie og vand.

Arbejdstemperaturen (gelcoat, form- og rumtemperatur) bør være mindst 18 °C.

## ICOM GELCOAT SPRAY 4781 BE/9143/65 HVID SANITET OG EXCLUSIVE LYSTYACHTS

Så snart gelcoaten er hærdet kan støbningen begynde. Tilstrækkelig hærdning er opnået, når gelcoaten ikke smitter af ved "fingerprøven", selvom overfladen stadig er klæbrig.

**OBS: ICOM Gelcoat Spray 4781 BE/9143/65** indeholder cobolt accelerator. Under lagringen kan reaktiviteten mindskes. For at indstille den oprindelige geltid, kan det være nødvendigt at tilsætte max. 0,5 % - 1 % cobolt accelerator 1%. En større mængde accelerator må ikke tilsættes, fordi den hærdede gelcoatfarve herved kan ændre sig.

### SPECIFIKATION

EGENSKABER I HÆRDET STAND	VÆRDI	ENHED	PRØVENORM
Hårdhed (934/1)	37 ± 2	Barcol	ÖNORM EN 59
Trækstyrke *	65	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Brudforlængelse *	4,2	%	DIN 53455
Vandoptag *	46 0,38	mg %	DIN 53495 3L-23-168 h-W
HDT	90	°C	ISO 75/A

\* Værdier på basisgelcoaten

06/2016

Alle oplysninger er afgivet på grundlag af vor bedste viden, men uden ansvar for os. Data er fremkommet efter laboratorieforsøg hos vores leverandør. Da de betingelser, hvorunder varen bliver forbrugt, er uden for vores kontrol, bør varen afprøves inden brug.